

关于青海工厂管道破裂事故的通报 详情请参阅 ▶P51

2023年6月14日，本公司青海工厂不幸发生一起严重事故。对此，我们谨向在事故中不幸遇难的1名合作公司员工致以深切哀悼，并向其家属表示诚挚慰问。同时，我们也向两位受伤人员表达最真挚的慰问之意。同时，我们对于由此事件给周边居民、客户以及所有相关方带来的困扰和担忧深感歉意。

实现重大安全事故“零发生”的举措

事故发生后，我们立即成立了以外部专家和学者为主的“事故调查委员会”。该委员会在彻底调查事故原因并制定再发防范措施的基础上，向公司提出了五项加强安全管理、防止重大事故发生的建议。基于这些建议，我们将全面强化公司的安全管理组织体系，严格落实各项措施。作为化学产品厂商，我们将恪守安全处理化学物质、保障稳定供应的使命。

1. 提升风险评估质量

我们正在建立一套针对管道附着物（水垢）等难以获取充分危险性信息的物质的危险性评估方法。同时，我们也在全面审查现有物质的危险性，充分利用各类信息，确保评估和应对措施无死角。

2. 施工安全管理

在施工过程中，我们引入了与合作公司共享危险性信息的机制，从而强化了整体安全管理体系。

3. 安全保卫教育

我们正在加强工艺安全和化学品相关教育，培养更多安全保卫方面的专业人财。

4. 对合作公司和电化内部进行安全监查

为确保事故再发防范措施在合作公司和公司内部得到彻底执行，我们建立了严格的监查制度。

5. 设立“安全日”

为防止类似该事件的重大事故再次发生，并使事故教训永志不忘，我们将6月14日定为“安全日”。在今年首次“安全日”纪念仪式上，电化集团全体员工郑重承诺，将齐心协力防止重大事故发生。



事故调查委员会进行原因分析



向集团各单位直播“安全日”纪念仪式

关于树脂产品第三方认证等不当行为的声明 详情请参阅 ▶P53

本公司于2023年5月29日公开披露了一项涉及集团内及权益法适用关联公司所生产销售的部分树脂产品的第三方认证规格不当行为。为此，我们立即成立了由与本集团无利害关系的外部专家组成的“外部调查委员会”。

同年12月11日，该委员会向我们提交了一份详尽的调查报告※。报告内容包括对不当行为的深入调查、原因分析以及再发防范措施相关的建议。本公司随即公布了这份调查报告，并同时发布了我们制定的再发防范措施及其他应对策略。

调查报告指出了我们在组织架构上存在的一些问题，如缺乏确保员工在举报不当行为时心理安全的机制等。我们诚恳接受调查报告的所有批评意见，并正在全力推进一系列根本性的应对措施，以在整个集团内部深化“合规至上”的经营理念。

※《关于外部调查委员会对集团内及权益法适用关联公司树脂产品第三方认证等不当行为的调查报告及本集团应对措施的公告》

https://www.denka.co.jp/storage/news/pdf/1185/20231211_denka_report_measures.pdf

应当处理的不当行为概要及再发防范措施

针对需要解决的第三方认证规格不当行为，集团内及权益法适用关联公司已开展了全面的摸底调查。此外，调查委员会还采用了宽大处理制度（处罚减免制度）等方法，确保了一次多角度、全方位的问卷调查的有效性。基于这些调查所获得的事实，我们从基层的动机、机遇和合理化等角度进行了因素分析，并从组织层面进行了根源剖析。同时，我们与外部调查委员会通力合作，广泛征集公司内部各方意见，从调查结果中提炼出关键观察点，推断原因，并明确了需要解决的问题。在制定再发防范措施时，我们将识别出的问题分为四大类，并针对每一类问题制定了以再发防范为核心的应对策略。目前，这些具体措施已经开始实施并持续推进中。

提炼出的四大核心问题

经营层面的
改进

质量管理职能的
强化

质量基础的
巩固

人财战略与
培养